

大型産業用蓄電池 Elementa 2

柔軟、高性能、安全の大型蓄電池



Elementaは、太陽光発電の効率的な電力運用を可能にする大規模なコンテナ型ストレージ・ソリューションです。独立型および太陽光併設型の再生可能エネルギー設備に対応。独自のリン酸鉄リチウム (LiFePO4) セルを使用し、専用バッテリー管理 (BMS) による完全統合型監視システムを実現しました。優れた設置性とメンテナンス性、またOPEXの最適化により確かな収益に貢献します。

業界をリードするバッテリーセルの 独自開発のため

01

7億ドル近くの研究開発費のうち、2600万ドル以上をバッテリーセルの研究開発に充当

02

LFP電池分野で豊富な経験を持つ人材と設備からなる開発環境を整備

電池のサイクル寿命向上

最先端のセル技術とバッテリーマネジメントにより、**12,000サイクル以上**の長寿命を可能にしました。

コストの最適化

バリューチェーン全体の効率が最大化されるため、CAPEXおよびOPEXを最大26%節約*ができます。

※他のTier 1サプライヤーとの比較

一貫生産と安全なサプライチェーン

自社生産により、電池のバリューチェーンを最適管理し、市場変動の影響を抑えます。

特許取得の熱管理方式

一般的な製品に比べ、実使用性能の向上、ライフサイクル延長、高効率化を実現しています。

先進の火災軽減・抑制対策

熱・煙感知器、エアゾール式消火器、ガスセンサー付アクティブ換気システムを装備。最新の国際規格に適合した安全設計です。

設置時間を短縮

ケーブル接続と土木工事を最小限に抑えることで、設置時間を30%短縮できます。

柔軟でバンクブルな保証

最大20年の容量保証パッケージを用意しています。

基本仕様



設備投資の削減

高度に統合された設計で、高エネルギー密度を実現。独自のパック設計で低コストに抑えた片側ドア機能や輸送に適した20フィート標準キャビネットだから、投資コストや配送コストも削減できます。

運用費の削減

スマート液体冷却チラーデザインでエネルギーコストを削減。さらにインテリジェント故障診断とオンラインO&MおよびOTAで、メンテナンスコストも抑えます。

柔軟性の向上

ストリングPCSやDCDC互換など、さまざまな要件を満たす複数のシーンアプリケーションで柔軟性が向上。2種類の充放電レートが利用可能です。(0.25P/0.5P)

製品およびシステム保証

バッテリーの安全性

UL 1973, UL 9540A
IEC 62619, IEC63056 (取得予定 2024 Q2)

バッテリーの安全性

ISO9001:品質システム証明書
ISO14001:環境管理証明書
ISO45001:労働安全衛生マネジメントシステム

型番	TSMG4073-TSLH
電池セル定格容量	リチウムイオン電池306Ah
電氣的構成	1P416S×10
システム定格容量	4073kWh
標準充放電条件	最大0.5C
最大動作電圧範囲 (DC)	1040~1497.6V
運転温度範囲	-30~50°C
冷却方式	液冷、50% エチレングリコール
重量	約35000kg
標高	≤2000m(標準)/≤5000m(オプション)
IPレベル	IP55
塩害対応等級	G4M(標準)、G5M(オプション)
通信プロトコール	Modbus/CAN/TCP/IP
湿度	0~95% RH(ただし結露および氷結無き事)
消防システム	水 FSS/エアゾル(オプション)